



GALAXY

DIAMOND BLADES

SCHEDA TECNICA/TECHNICAL DATA SHEET



DIATEX S.p.A.

Via Firenze, 4 - 36030 Villaverla (VI) Italy
info@diatex.it | www.diatex.eu



Dischi diamantati per il taglio di tutti i brand di lastre ceramiche.

Segmented diamond blades for all kind of Ceramic surfaces brands.



MISURE/SIZES

D	W	X	Core/Anima	H
354 mm.	2,4 mm.	10 mm.	Reinforced	60/50
404 mm.	2,6 mm.	10 mm.	Reinforced	60/50

PARAMETRI MACCHINA CON INVERTER/MACHINE PARAMETERS WITH INVERTER

Spessore lastra Slab thickness	RPM Ø354	RPM Ø404	Velocità taglio dritto Straight cut feed speed	Velocità taglio 45° Miter cut feed speed
6÷9 mm.	2300÷2500	2000÷2200	2,5÷4,0 ml/min	1,3÷2,0 ml/min
10÷12 mm.	2300÷2500	2000÷2200	2,0÷3,5 ml/min	1,0÷1,5 ml/min
13÷20 mm.	2300÷2500	2000÷2200	1,8÷2,5 ml/min	0,7÷1,0 ml/min
13÷20 mm. (DEKTON + LAPITEC)	2300÷2500	2000÷2200	1,5÷2,0 ml/min	0,7÷1,0 ml/min

PARAMETRI MACCHINA SENZA INVERTER/MACHINE PARAMETERS WITHOUT INVERTER

Spessore lastra Slab thickness	RPM Ø354	RPM Ø404	Velocità taglio dritto Straight cut feed speed	Velocità taglio 45° Miter cut feed speed
6÷9 mm.	—	—	2,0÷3,0 ml/min	1,0÷1,5 ml/min
10÷12 mm.	—	—	1,5÷2,5 ml/min	0,7÷1,2 ml/min
13÷20 mm.	—	—	1,2÷1,6 ml/min	0,5÷0,7 ml/min
13÷20 mm. (DEKTON + LAPITEC)	—	—	1,0÷1,4 ml/min	0,5÷0,7 ml/min

SUGGERIMENTI/SUGGESTIONS

- DISCO INDICATO PER IL TAGLIO DI LASTRE CERAMICHE.
- BLADE SUITABLE FOR CUTTING ALL CERAMIC SURFACES.
- REFRIGERARE ABBONDANTEMENTE IL PUNTO DI CONTATTO TRA SETTORE E MATERIALE.
- FULLY WATER THE CONTACT SURFACE BETWEEN THE SEGMENT AND THE MATERIAL.
- SEGUIRE ATTENTAMENTE I PARAMETRI CONSIGLIATI
- CAREFULLY FOLLOW THE RECOMMENDED PARAMETERS





FURY

DIAMOND BLADES FOR NATURAL QUARTZITE



DIATEX S.p.A.
Via Firenze, 4 - 36030 Villaverla (VI) Italy
T: +39 0445 350338 - W: www.diatex.eu - E: info@diatex.it



CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOCIAZIONE ITALIANA MARMOMACCHINE
MEMBER

THE ULTIMATE SOLUTION FOR NATURAL QUARTZITE CUTTING

LINEA FURY

LA SOLUZIONE DEFINITIVA AL TAGLIO DI QUARZITE NATURALE

FURY LINE

THE ULTIMATE SOLUTION FOR NATURAL QUARTZITE CUTTING



IDEALE PER MACCHINE CON E SENZA INVERTER
SUITABLE FOR MACHINES WITH AND WITHOUT INVERTER



ADATTO PER TAGLIO DRITTO ED INCLINATO
SUITABLE FOR STRAIGHT AND MITER CUT



PROGETTATO PER QUARZITE NATURALE
DESIGNED FOR NATURAL QUARTZITE



ADATTO PER SPESSORI 20 E 30 MM.
SUITABLE FOR THICKNESSES 20 AND 30 MM.



OTTIMO LIVELLO DI FINITURA
EXCELLENT FINISHING LEVEL

FURY è l'innovativa linea di dischi diamantati Diatex progettata per garantire la massima flessibilità di lavorazione su lastre in quarzite naturale. I dischi FURY devono la loro unicità nel tagliare in passata unica quarzite TAJ MAHAL da 30 mm.

FURY is the innovative line of Diatex diamond blades designed to ensure maximum processing flexibility on Naturale Quartzite slabs. FURY discs owe their uniqueness to cutting 30 mm of TAJ MAHAL quartzite in a single pass.



Ø 350x3,2x15
Ø 400x3,4x15
Ø 450x3,8x15
Ø 500x3,8x15

Anima Silenziata
Silent Core





Via Firenze, 4 - 36030 Villaverla (VI) Italy

T: +39 0445 350338

W: www.diatex.eu

E: info@diatex.it



COSMO

THE MASTER AND COMMANDER OF DEKTON AND UCS



DIA TEX USA

1776 Alpine Dr - Clarksville, 37040 (TN)
P: 1-980-206-1010 - E: info@diatexusa.com


MADE IN ITALY

THE MASTER AND COMMANDER OF DEKTON AND UCS

LINEA COSMO

LA SOLUZIONE DEFINITIVA AL TAGLIO DI LASTRE CERAMICHE

COSMO LINE

THE ULTIMATE SOLUTION FOR CERAMIC SLABS CUTTING



IDEALE PER MACCHINE CON E SENZA INVERTER
SUITABLE FOR MACHINES WITH AND WITHOUT INVERTER



LUNGA DURATA
LONG LIFE



ADATTO PER TAGLIO DRITTO ED INCLINATO
SUITABLE FOR STRAIGHT AND MITER CUT



PROGETTATO PER TUTTI I BRAND DI LASTRE CERAMICHE
DESIGNED FOR ALL CERAMIC SLAB BRANDS



ADATTO PER TUTTI GLI SPESSORI DI SUPERFICI CERAMICHE
SUITABLE FOR ALL CERAMIC SURFACE THICKNESSES

COSMO è l'innovativa linea di dischi diamantati Diatex progettata per garantire la massima flessibilità di lavorazione su tutti i brand di lastre ceramiche. I dischi GALAXY devono la loro unicità all'adattarsi perfettamente alle necessità del processo produttivo.

COSMO is the innovative line of Diatex diamond blades designed to ensure maximum processing flexibility on all brands of ceramic slabs. GALAXY discs owe their uniqueness to perfectly adapting to the needs of the production process.



COSMO

Ø350x2,3x10

Anima Silenziata e Rinforzata
Silent & Reinforced Core



COSMO

Ø400x2,3x10

Anima Silenziata e Rinforzata
Silent & Reinforced Core

COSMO



1776 Alpine Dr - Clarksville, 37040 (TN)

P: 1-980-206-1010

E: info@diatexusa.com

W: www.diatex.eu

STONE CATALOGUE



DIAMOND TOOLS
STONE DIVISION



STONE DIAMOND TOOLS

UTENSILI DIAMANTATI PER LA PIETRA



DIATEX S.p.A.
produce utensili diamantati
dal 1996 in Italia

Professionalità ed elevato know-how
caratterizzano la nostra gamma di prodotti per il
taglio, lavorazione della costa e profilatura di
marmo, granito ed agglomerato.

DIATEX S.p.A.
*manufacturing diamond tools
since 1996 in Italy*

*Professionalism and high know-how characterize
our range of products for cutting, edge
processing and profiling of marble, granite and
engineered stone.*



La nostra Mission

“Diatex ha come obiettivo, nel presente,
la dinamica ricerca di nuove tecnologie e
soluzioni per gli utensili del domani”.

The mission

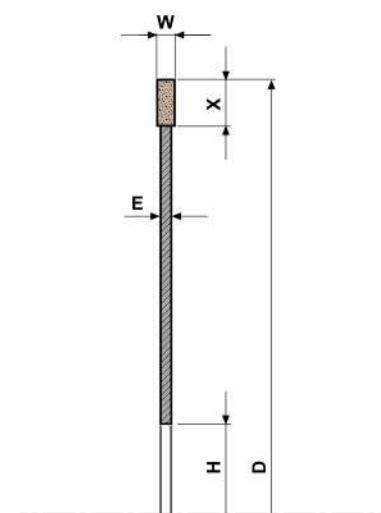
“Diatex aims in the present to find new
technologies and solutions for the
tomorrow's tools”.



BRANCHES/FILIALI



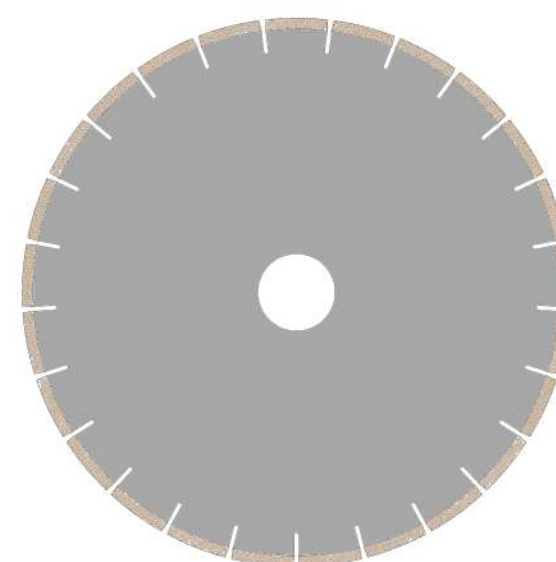
TAGLIO CUTTING



D diametro	D diameter
W spessore diamantato	W thickness
H foro	H bore
E spessore anima	E core thickness
X altezza settori	X segment height
Z n° settori	Z n° segments

N.B.
tutte le dimensioni sono
in mm

N.B.
all the dimensions are
in mm



MARMO/MARBLE
GRANITO/GRANITE
AGGLOMERATO/ENGINEERED STONE
CERAMICA/CERAMICS

DIAMOND TOOLS FOR CUTTING



DISCHI PER MARMO **MARBLE DISCS**

Utensili idonei al taglio di tutti i tipi di marmo.

Tools for cutting any kind of marble.

- **Diametro / Diameter** 250 ÷ 1600 mm.
- **Altezza settore / Segment height** 7 - 10 mm.
- **Anima / Core** Normale-Silenziata/Normal-Silent



DISCHI PER GRANDI LASTRE CERAMICHE **CERAMIC BIG SLABS DISCS**

Utensili ideali per il taglio delle grandi lastre ceramiche.

Tools suitable for cutting ceramic big slabs.

- **Diametro / Diameter** 300 ÷ 600 mm.
- **Altezza settore / Segment height** 10 mm.
- **Anima / Core** Normale-Silenziata/Normal-Silent



DISCHI PER GRANITO **GRANITE DISCS**

Utensili idonei al taglio di tutti i tipi di granito.

Tools for cutting any kind of granite.

- **Diametro / Diameter** 200 ÷ 1600 mm.
- **Altezza settore / Segment height** 10 - 12 - 15 - 20 mm.
- **Anima / Core** Normale-Silenziata/Normal-Silent



SETTORI PER DISCHI **DISCS SEGMENTS**

Settori per disco da marmo, granito e agglomerato.

Segments for marble, granite and engineered stone discs.

- **Lunghezza / Length** 24 - 40 mm.
- **Altezza settore / Segment height** 7 - 10 - 12 - 15 - 20 mm.



DISCHI PER AGGLOMERATO **ENGINEERED STONE DISCS**

Utensili idonei al taglio di agglomerati.

Tools suitable for cutting on engineered stones.

- **Diametro / Diameter** 250 ÷ 625 mm.
- **Altezza settore / Segment height** 10 - 12 - 15 mm.
- **Anima / Core** Normale-Silenziata/Normal-Silent



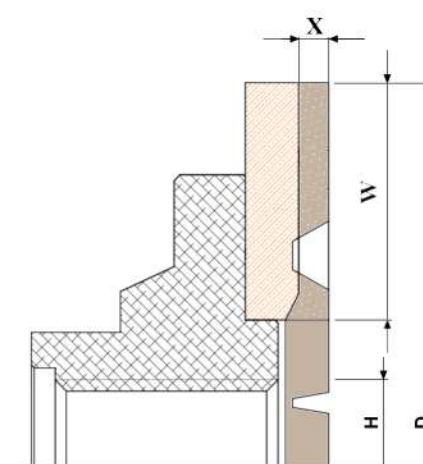
SETTORI PER LAME **GANG SAW SEGMENTS**

Settori per lama.

Segments for gang saw.

- **Lunghezza / Length** 20 mm.
- **Altezza settore / Segment height** 8 - 10 mm.
- **Spessore / Thickness** 4,5/4,0 - 5,0/4,5 - 5,5/5,0 mm.

LAVORAZIONE DELLA COSTA *EDGE PROCESSING*



D diametro *D* diameter

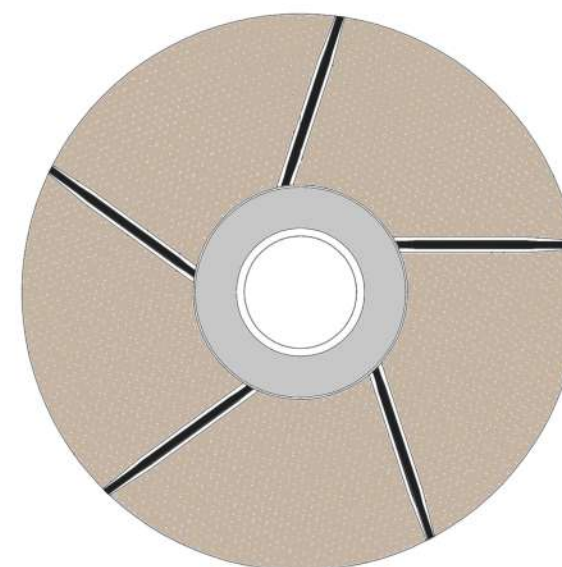
W larghezza fascia *W* rim width

H diametro foro *H* bore

X altezza fascia *X* rim height

N.B.
tutte le dimensioni sono
in mm

N.B.
*all the dimensions are
in mm*



MARMO/MARBLE
GRANITO/GRANITE
AGGLOMERATO/ENGINEERED STONE

DIAMOND TOOLS FOR EDGE PROCESSING



MOLE PER COSTA DRITTA STRAIGHT EDGE WHEELS

Mola a settori, con attacco chiodo o filettato, per costa dritta per Marmo, Granito ed Agglomerato.

Segmented wheel, with snail or threaded fitting, for straight edge on Marble, Granite and Engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 130 - 150 mm.
- **Fascia/Rim** 40 mm.
- **Altezza/Height** 5 mm.



MOLE PER PRETAGLIO PRE-CUTTING WHEELS

Mole per pretaglio per levigacoste toroidali per Marmo, Granito ed Agglomerato.

Pre-cutting wheels for edge-polishers for Marble, Granite and Engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 130 - 150 - 200 - 250 mm.
- **Fascia/Rim** 17 - 18 - 20 - 21 - 22 - 25 - 26 - 27 - 32 mm.
- **Altezza/Height** 6 - 7 mm.
- **Per ogni tipo di macchina/for all kind of machines**



MOLE TOROIDALI/SHAPING WHEELS

Mole a fascia singola, fascia continua + intagli e doppia fascia per costa toroidale per Marmo, Granito ed Agglomerato. per for

Continuous rim, double continuous rim and continuous rim+slots wheels for toroidal edge for Marble, Granite and Engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 100 - 120 - 130 - 150 mm.
- **Fascia/Rim** 20 - 25 - 27,5 - 30 - 35 - 37,5 - 45 - 47,5 - 49 - 60 - 62,5 mm.
- **Altezza/Height** 3,5 - 5 - 6 - 10 - 15 mm.
- **Per ogni tipo di macchina/for all kind of machines**



MOLE PER BISELLI/CHAMFERING WHEELS

Mola con legante metallico/resina per bisello/smusso per Marmo, Granito ed Agglomerato con attacco filettato e chiodo.

Wheel with metal/resin bond for chamfering for Marble, Granite and Engineered stone with threaded and snail fitting.

- **Diametro/Diameter** 100 - 130 - 150 mm.
- **Fascia/Rim** 20 - 32,5 - 35 - 40 mm.
- **Altezza/Height** 5 mm.
- **Per ogni tipo di macchina/for all kind of machines**



MOLE PER CALIBRATURA CALIBRATING WHEELS

Mole a settori per la calibratura di Marmo e Granito.

Segmented wheel for Marble and Granite calibrating.

- **Diametro/Diameter** 140 - 160 - 190 - 200 - 250 - 300 mm.
- **Fascia/Rim** 7 mm.
- **Altezza/Height** 6 - 8 mm.
- **Per ogni tipo di macchina/for all kind of machines**



DISCHI TAGLIO LAMA GROOVING DISCS

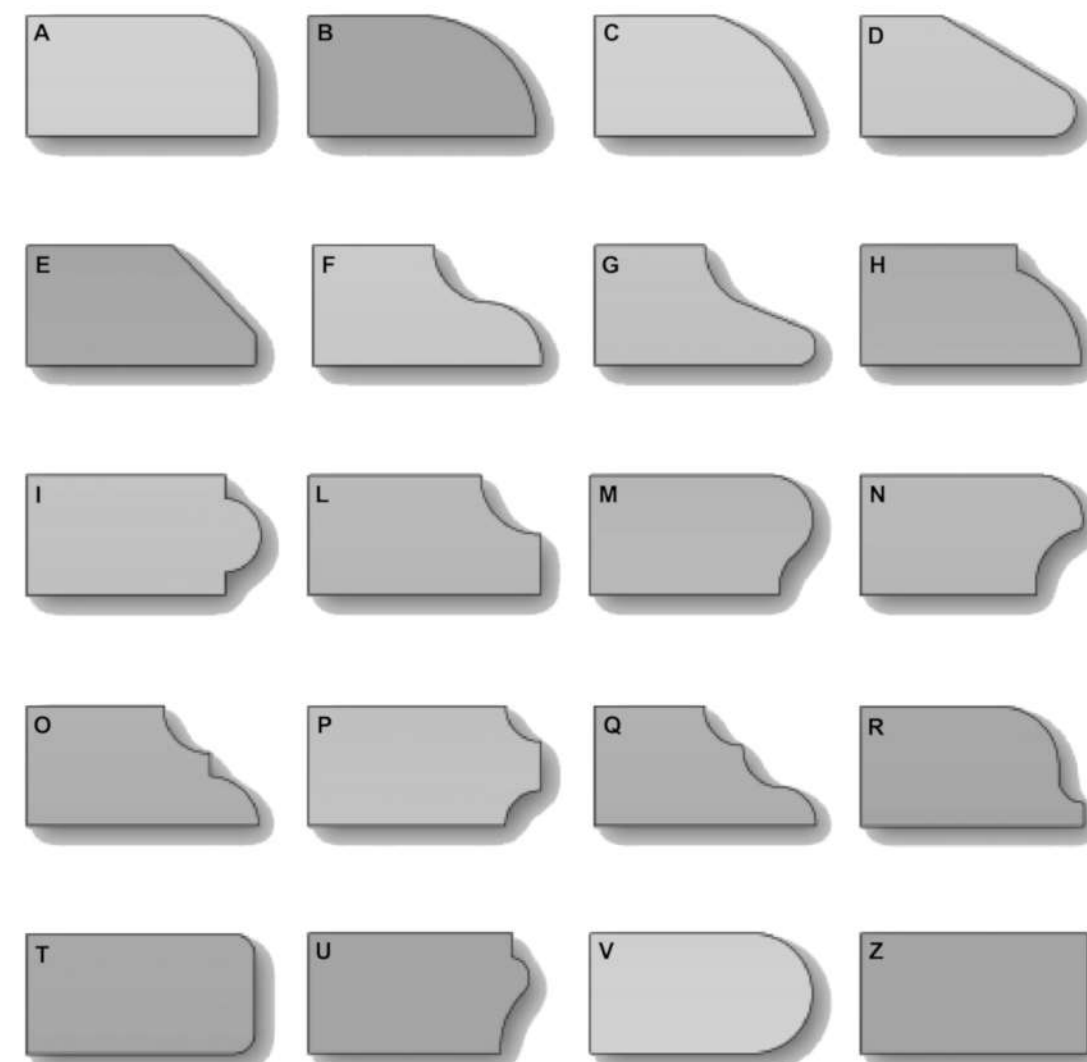
Disco per gocciolatoio per Marmo, Granito ed Agglomerato.

Grooving discs for Marble, Granite and Engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 200 - 250 - 260 - 300 mm.
- **Spessore/Thickness** 2,8 - 3,0 - 4,0 mm.
- **Altezza/Height** 7 - 8 mm.
- **Per ogni tipo di macchina/for all kind of machines**

SAGOMATURA SU FRESE *BRIDGE SAW SHAPING*

Profili disponibili/*Available profiles:*



DIAMOND TOOLS FOR BRIDGE SAW SHAPING



MOLE PIANE A SETTORI PERIPHERAL WHEELS

Mole periferiche a settori per realizzare fresature su marmo, granito e agglomerato.

Segmented peripheral wheels for milling marble, granite and engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 150 ÷ 500 mm.
- **Lunghezza settore/Segment length** 20 - 24 mm.
- **Fascia/Rim** 6 ÷ 50 mm.
- **Altezza/Height** 5 - 10 mm.



MOLE A TORO COMPLETO A SETTORI FULL BULLNOSE SEGMENTED WHEELS

Mole a settori per realizzare il profilo toro sul bordo di lastre in marmo, granito ed agglomerato.

Segmented wheels to profile marble, granite and engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 150 ÷ 500 mm.
- **Raggio/Radius** 10 ÷ 100 mm.



MOLE 1/2 TORO A SETTORI HALF-BULLNOSE SEGMENTED WHEELS

Mole a settori per realizzare il profilo 1/2 toro sul bordo di lastre in marmo, granito e agglomerato.

Segmented wheels to profile marble, granite and engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 150 ÷ 500 mm.
- **Raggio/Radius** 10 ÷ 100 mm.



MOLE PER PROFILI SPECIALI WHEELS FOR SPECIAL PROFILES

Utensili a settori per sagomatura su frese a ponte di marmo, granito e agglomerato.

Segmented tools to profile marble, granite and engineered stone with bridge saw.

- **Diametro/Diameter** 150 ÷ 500 mm.
- **Disponibili in tutti i profili/Available for any profiles.**



MOLE 1/2 TORO ELETTRODEPOSTE ELECTROPLATED HALF-BULLNOSE WHEELS

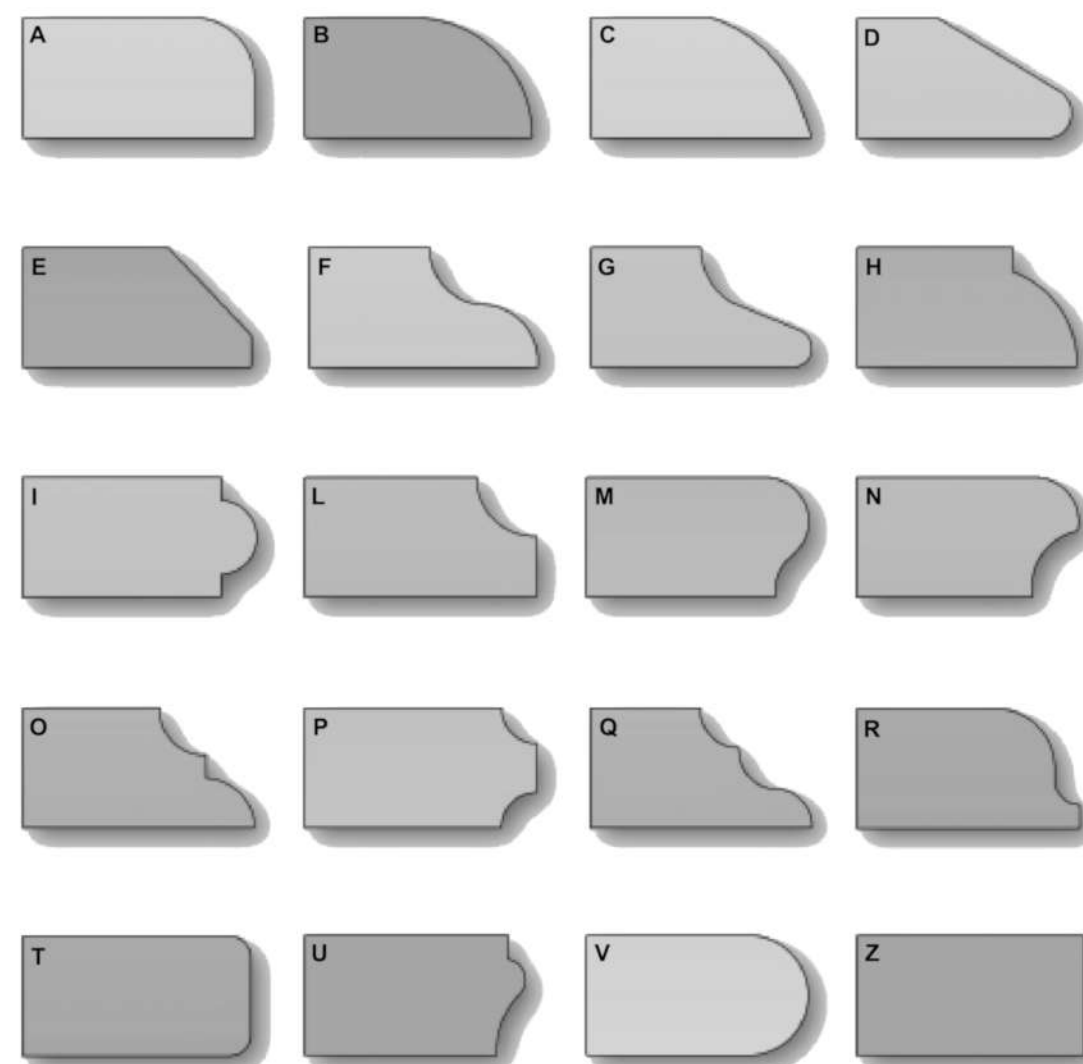
Mole elettrodeposte per realizzare il profilo 1/2 toro sul bordo di lastre in marmo.

Electroplated wheels to profile marble.

- **Diametro/Diameter** 150 ÷ 500 mm.
- **Raggio/Radius** 10 ÷ 100 mm.

SAGOMATURA CNC *CNC SHAPING*

Profili disponibili/*Available profiles:*



DIAMOND TOOLS FOR CNC SHAPING



MOLE SAGOMATE PROFILING WHEELS

Mole a settori per la profilatura di marmo, granito ed agglomerato.

Segmented wheels for profiling marble, granite and engineered stone.

- Diametro/**Diameter** 60 ÷ 120 mm.
- Legante metallico e resina/**Metal and resin bond**
- Spessore lastra/**Slab thickness** 20 ÷ 50 mm.
- Disponibili in tutti i profili/**Available for any profiles.**



MOLE PER RIBASSI STUBBING WHEELS

Mole per realizzare ribassi su lastre di marmo, granito ed agglomerato.

Wheels for marble, granite and engineered stone slabs.

- Diametro/**Diameter** 50 - 86 - 100 mm.
- Spessore diamantato/**Diamond thickness** 5 mm.
- Fascia/**Rim** 20 - 30 mm.
- Disponibili in resina per lucidatura/**Available in resin bond for polishing**



MOLE SAGOMATE PROFILE WHEELS

Mole a fascia continua per la profilatura di marmo, granito ed agglomerato.

Continuous rim wheels for profiling marble, granite and engineered stone.

- Diametro/**Diameter** 60 ÷ 120 mm.
- Legante metallico e resina/**Metal and resin bond**
- Spessore lastra/**Slab thickness** 20 ÷ 50 mm.
- Disponibili in tutti i profili/**Available for any profiles.**



MOLE PER RIBASSI 60° 60° STUBBING WHEELS

Mole per ribassi su lastre di marmo, granito ed agglomerato.

Wheels for marble, granite and engineered stone slabs.

- Diametro/**Diameter** 100 mm.
- Fascia/**Rim** 10 x 12 mm.
- Disponibili in resina per lucidatura/**Available in resin bond for polishing**



FRESE DA TAGLIO MILLING FINGER

Frese per intagli su marmo, granito ed agglomerato.

Fingers for slots on marble, granite and engineered stone.

- Diametro/**Diameter** 12 - 16 - 18 - 20 - 23 - 24 mm.
- Lunghezza utile/**Useful length** 20 ÷ 100 mm.
- Attacco/**Fitting** per tutti i tipi di macchine/**for any kind of machine**

SAGOMATURA CON CONTORNATRICI MANUALI

SHAPING WITH MANUAL PROFILING MACHINES

MOLE SAGOMATE PROFILING WHEELS



Mole a settori o a fascia continua per realizzare profili su granito ed agglomerato.

Segmented or continuous rim wheels for profiling granite and engineered stone.

- Legante metallico e resina / **Metal and resin bond**
- Spessore lastra / **Slab thickness** 20 - 30 - 40 mm.
- Disponibili in tutti i profili / **Available for any profiles**

DISCHI A SETTORI CON RIPORTI LATERALI SEGMENTED DISCS



Dischi con riporti laterali per il taglio di marmo, granito e agglomerato.

Contour blade for cutting marble, granite and engineered stone.

- Diametro / **Diameter** 120 - 140 - 160 mm.
- Spessore disco / **Disk thickness** 4 mm.
- Foro / **Bore** 22,2 - 25 mm.

FORATURA *DRILLING*



FORETTI CHIECHI *BLIND DRILLS*

Utensili indicati per realizzare fori ciechi su marmo, granito ed agglomerato.

Tools for blind drilling on marble, granite and engineered stone.

- Diametro / *Diameter* 4 ÷ 20 mm.
- Altezza diamantata / *Diamond height* 10 mm.
- Attacco stelo cilindrico / *Fitting cylindrical shank* 10 mm.



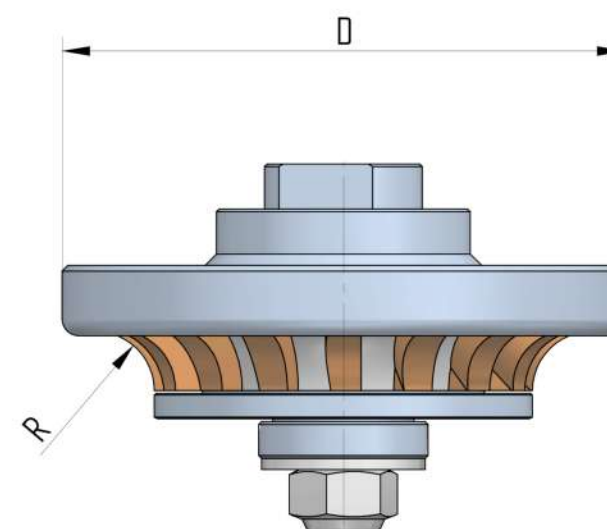
FORETTI DIAMANTATI *DIAMOND DRILLS*

Foretti a fascia continua o fascia continua+intagli per marmo, granito e agglomerato.

Continuous rim and continuous rim+slots drills for marble, granite and engineered stone.

- Diametro / *Diameter* 6 ÷ 100 mm.
- Attacco / *Fitting* 1/2 gas, M14, cilindrico/cylindrical
- Lunghezza utile / *Useful length* 50 - 200 mm.

UTENSILI PER USO A SECCO *DRY USE TOOLS*



D diametro

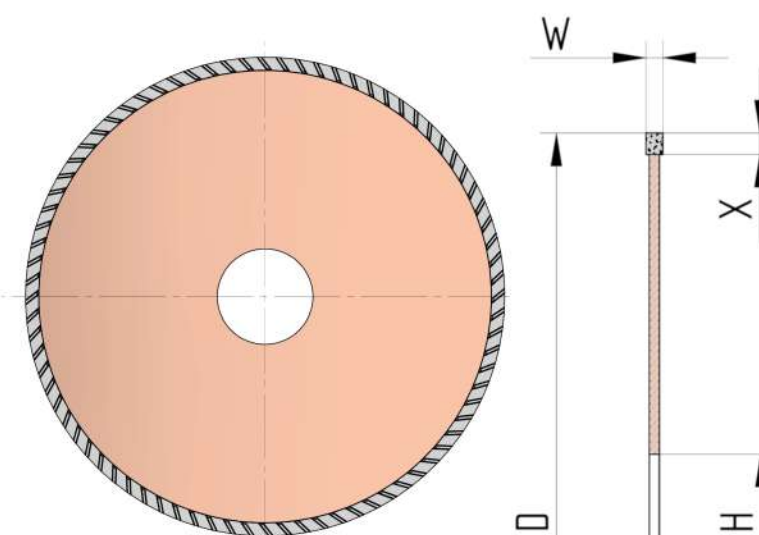
D diameter

R raggio

R radius

N.B.
tutte le dimensioni sono
in mm

N.B.
all the dimensions are
in mm



D diametro

D diameter

W spessore diamantato

W thickness

H foro

H bore

E spessore anima

E core thickness

X altezza settori

X segment height

N.B.
tutte le dimensioni sono
in mm

N.B.
all the dimensions are
in mm

DIAMOND TOOLS FOR DRY USE



MOLE SAGOMATE PROFILE WHEELS

Mole 1/2 toro sinterizzate o elettrodepote per profilatura su marmo, granito e agglomerato.

Sintered or electroplated half-bullnose wheels for profiling on marble, granite and engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 100 - 110 - 120 mm.
- **Raggio/Radius** 10 - 15 - 20 - 25 - 30
- **Attacco M14F/Fitting** M14F



DISCHI PER GRANITO BLADES FOR GRANITE

Dischi turbo e saldati laser per il taglio a secco di granito.

Turbo and laser blades for dry cut of granite.

- **Diametro/Diameter** 115 - 125 - 150 - 180 - 230 mm.
- **Altezza settore/Segment height** 10 mm.
- **Fitting/Attacco senza flangia, M14, flangia 22,2/no flange, M14, flange 22,2**



MOLE PERIFERICHE PERIPHERAL WHEELS

Mole periferiche per marmo, granito ed agglomerato.

Peripheral wheels for marble, granite and engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 70 mm.
- **Altezza/Height** 35 mm.
- **Attacco/Fitting** M14
- **Profilo Z piano/Flat Profile Z**



DISCHI PER MARMO BLADES FOR MARBLE

Dischi elettrodepote per il taglio a secco di marmo.

Electroplated blades for dry cut of marble.

- **Diametro/Diameter** 115 - 125 - 150 - 180 - 230 mm.
- **Fitting/Attacco senza flangia, M14, flangia 22,2/no flange, M14, flange 22,2**



PLATORELLI GRINDING CUPS

Platorelli sinterizzati e elettrodepote per marmo, granito e agglomerato.

Sintered and electroplated grinding cup for marble, granite and engineered stone.

- **Diametro/Diameter** 100 - 125 mm.
- **Attacco M14/M14 Fitting**



DISCHI PER CERAMICA BLADES FOR CERAMICS

Dischi a settori o fascia continua per il taglio a secco di Gres Porcellanato.

Segmented or continuous rim discs for dry cut on Porcelain Gres.

- **Diametro/Diameter** 105 - 115 - 125 mm.
- **Foro/Bore** 22,2 mm.

Diamond blades dedicated to Ceramic big slabs cutting



THE SUCCESSFUL POKER FOR YOUR BUSINESS

Diamond discs developed for:

Dekton
Laminam
Neolith
Techlam
Maxfine
Kedra
Porcelain Gres

AtlasPlan
Ultra
ProjectEvolution
Kerlite
Zero.3
Geoluxe
And more..



Diatex per il sociale

Diatex è una azienda impegnata nel sociale finanziando una fondazione che realizza progetti per bambini e ragazzi con disabilità di ogni genere in collaborazione con Ospedali e Associazioni.

Diatex for social commitment

Diatex is a socially committed company as it finances a foundation that realizes projects for children and boys with all kinds of disabilities in cooperation with hospitals and associations.

Diatex con fines sociales

Diatex es una empresa comprometida con fines sociales, financiando una Fundación que colabora con Hospitales y Asociaciones que realizan proyectos con niños y jóvenes con discapacidades varias.



CHI SIAMO

Siamo una Fondazione senza scopo di lucro con finalità sociali e umanitarie rivolte alle disabilità infantili ed alla ricerca. Ci occupiamo nello specifico del finanziamento di progetti per i ragazzi con disabilità, coinvolgendo le Imprese del territorio. La nostra gestione è di tipo imprenditoriale con una visione a medio e lungo termine che ci permette di realizzare e tutelare tutti i nostri progetti. Non ci occupiamo di cure o terapie. Non facciamo congressi o conferenze né siamo competenti in medicina o scienza.

COSA FACCIAMO

L'obiettivo della Fondazione è finanziare progetti di associazioni di genitori, di enti o di strutture Ospedaliere, rivolti alle disabilità infantili.

COME LO FACCIAMO

Una volta individuata l'associazione, ente o struttura Ospedaliera con un progetto, formiamo gruppi di 30/40 aziende di quel territorio, ognuna di queste versa una piccola quota mensile con costanza e continuità. L'unione di questi versamenti permette in quei territori di finanziare progetti che non troverebbero fondi in altro modo e di avvicinare le imprese al sociale.

La Fondazione informa le Aziende sostenitrici tutti i mesi mediante i più prestigiosi quotidiani italiani (Sole 24 Ore, Corriere della Sera, stampa locale) sui seguenti punti:

- Fondi raccolti
- Destinazione ed uso dei fondi
- Stato del progetto finanziato

Negli articoli mensili pubblicati dalla Fondazione vengono sempre messi in evidenza i marchi delle Aziende sostenitrici, sottolineando il loro ruolo di responsabilità sociale.



UTENSILI DIAMANTATI
DIAMOND TOOLS

MADE IN ITALY

ECO friendly



Cosa sono gli utensili diamantati ecologici?

Un utensile diamantato è composto da diamante sintetico ed da un legante che è una miscela di polveri ricavate da diversi metalli. Tra questi metalli utilizzati ci sono cobalto e nickel che dispersi nell'ambiente, in certa quantità, possono inquinare il sottosuolo filtrando nelle falde acquifere dell'acqua che beviamo tutti i giorni. Questo avviene perché, durante le fasi di taglio, profilatura e levigatura della pietra naturale, un utensile diamantato, consumandosi, rilascia parti minuscole di sé nelle acque utilizzate per il raffreddamento dell'utensile e, di conseguenza, anche nei fanghi residui delle lavorazioni.

Purtroppo questi elementi non sono separabili chimicamente o meccanicamente dai fanghi e quindi, c'è un unico (solo) modo per evitare che si trovino all'interno, l'utensile diamantato ne deve essere privo.

DIATEX negli ultimi anni ha messo a punto una linea di utensili **ECO-FRIENDLY** esenti da cobalto e nickel che risolvono il problema dell'inquinamento ambientale.

In questo modo i fanghi residui delle lavorazioni possono essere tranquillamente interrati (sepolti a contatto con la terra) senza rischio per l'ambiente.

Oggi molte industrie hanno iniziato ad utilizzare utensili **ECO-FRIENDLY**, e voi cosa aspettate??



UTENSILI DIAMANTATI
DIAMOND TOOLS

ECO friendly

What are Eco-friendly Diamond Tools?

A diamond tool is composed by a synthetic diamond mesh and a bond which is a mixture of powders obtained from different metals.

Among these metals are cobalt and nickel which, when dispersed in the environment in a certain quantity can pollute the soil filtering into the water beds of the same water we everyday drink.

The reason why this happens is that during the cutting, shaping and grinding processes on natural stone, the diamond tool wears off consequently releasing tiny particles in the water coolant as well as in the residual sludge.

Unfortunately these elements are not either chemically or mechanically liable to be split from the sludge and therefore there is only one way to avoid their presence: the diamond tool shall be made free from these ones.

In the latest years Diatex have developed a range of **ECO-FRIENDLY** cobalt and nickel-free tools which reduce the negative impact on the environmental pollution. In this way the residual sludge can be safely disposed of into the soil without any further risk for the environment.

Nowadays several industries are using **ECO-FRIENDLY** tools and what about you?

DIATEX è certificata **ISO 9001:2008** ed assicura il controllo degli impianti ambientali delle proprie attività, ricercandone sistematicamente il miglioramento in modo coerente, efficace ed **ECO-SOSTENIBILE**.

DIATEX is **ISO 9001:2008** certified thus ensuring a thorough check of their eco-installations and constantly improving them in a consistent, efficient and **SUSTAINABLE WAY**.





**DIA
TEX**®

Via Firenze, 4
36030 Villaverla (VI)
+39 0445 350338

info@diatex.it
www.diatex.eu

DIAMOND TOOLS

WWW.DIATEX.EU



STONE FABRICATOR

CERAMIC & UCS

LASTRE CERAMICHE ED ULTRA COMPATTE

BRIDGE SAW

CERAMIC SLABS SERIES

GREScut



FEATURES/CARATTERISTICHE

- Diamond blades designed for an excellent cutting finishing.
- Disco diamantato progettato per un'eccellente qualità di taglio.

BENEFITS/VANTAGGI

- High level of finishing/Alto livello di finitura
- Suitable for 3-12mm. slabs/Ideale per lastre 3-12 mm.
- Long life/Lunga durata



3DISS304NS42374.04	12" 304x2,2x10 B60/50 NORMAL
3DISS360NS39510.04	14" 360x3,0x10 B60/50 NORMAL
3DISS360NS39511.04	14" 360x3,0x10 B60/50 SILENT
3DISS410NS39512.04	16" 410x3,2x10 B60/50 NORMAL
3DISS410NS39513.04	16" 410x3,2x10 B60/50 SILENT

DEKcut



FEATURES/CARATTERISTICHE

- Diamond blade designed for an excellent finishing on DEKTON slabs.
- Disco diamantato progettato per un'eccellente qualità di taglio su lastre DEKTON.

BENEFITS/VANTAGGI

- High level of finishing/Alto livello di finitura
- Long life/Lunga durata



3DISS360NS39518.04	14" 360x3,0x10 B60/50 NORMAL
3DISS360NS39519.04	14" 360x3,0x10 B60/50 SILENT
3DISS410NS39520.04	16" 410x3,2x10 B60/50 NORMAL
3DISS410NS39521.04	16" 410x3,2x10 B60/50 SILENT
3DISS460NS40887.04	18" 460x3,6x10 B60/50 NORMAL
3DISS460NS40888.04	18" 460x3,6x10 B60/50 SILENT

MITERcut

FEATURES/CARATTERISTICHE

- Diamond blades designed for an excellent finishing on Ceramic and UCS slabs.
- Disco diamantato progettato per un'eccellente qualità di taglio su lastre ceramiche ed Ultra Compatte.

BENEFITS/VANTAGGI

- Suitable for miter cut/Ideale per taglio inclinato
- High level of finishing/Alto livello di finitura
- Long life/Lunga durata



3DISS400NS42067.04	16" 400x3,2x10 B60/50 REINFORCED
--------------------	----------------------------------

FASTER



FEATURES/CARATTERISTICHE

- High performance blade with normal and silent core.
- Disco ad alte prestazioni con anima normale e silenziata.

BENEFITS/VANTAGGI

- High cutting speed/Alta velocità di taglio
- Long life/Lunga durata



3DISS304NS47159.04	12" 304x2,2x10 B60/50 NORMAL
3DISS354NS46570.04	14" 354x3,0x10 B60/50 NORMAL
3DISS354NS46627.04	14" 354x3,0x10 B60/50 SILENT
3DISS404NS46601.04	16" 404x3,2x10 B60/50 NORMAL
3DISS404NS46628.04	16" 404x3,2x10 B60/50 SILENT

FOR STONE FABRICATOR

FASTER PRO



FEATURES/CARATTERISTICHE

- High performance blade with reinforced core.
- Disco ad alte prestazioni con anima rinforzata.

BENEFITS/VANTAGGI

- High cutting speed/Alta velocità di taglio
- Long life/Lunga durata
- Suitable for miter cut/Ideale per taglio inclinato



3DISS410NS47454.04	16" 410x3,2x10 B60/50 REINFORCED
--------------------	----------------------------------

GALAXY



FEATURES/CARATTERISTICHE

- High performance Ceramic blade with ultra thin segments and silent reinforced core.
- Disco per Ceramica ad alte prestazioni con settori ultra sottili ed anima silenziata rinforzata.

BENEFITS/VANTAGGI

- Excellent finishing/Eccellente finitura
- No resharpen/No ravvivatura
- Suitable for bridge saw with and without inverter/Ideale per frese con e senza inverter



3DISS350DX50462.04	14" 350x2,4x10 B60/50
3DISS400DX50543.04	16" 400x2,6x10 B60/50



CNC MACHINES

CERAMIC SLABS SERIES



3FORI0062541519	0,24" - COR CR+SLOTS Ø6 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0082545633	0,31" - COR CR+SLOTS Ø8 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0102540070	0,39" - COR CR+SLOTS Ø10 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0122542956	0,47" - COR CR+SLOTS Ø12 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0152545999	0,59" - COR CR+SLOTS Ø15 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0202540071	0,79" - COR CR+SLOTS Ø20 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0222541886	0,87" - COR CR+SLOTS Ø22 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0252541477	0,98" - COR CR+SLOTS Ø25 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0302541478	1,20" - COR CR+SLOTS Ø30 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0352520987	1,38" - COR CR+SLOTS Ø35 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0402539853	1,60" - COR CR+SLOTS Ø40 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0452546283	1,77" - COR CR+SLOTS Ø45 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX
3FORI0502541479	1,97" - COR CR+SLOTS Ø50 UL=30 TL=75 FITT. 1/2 GAS DX



CORE DRILL/FORETTO

FEATURES/CARATTERISTICHE

- Diamond core drill designed for all kind of Ceramic and UCS surfaces.
- Foretto diamantato progettato per tutti i brand di superfici Ceramiche ed Ultra Compatte.

BENEFITS/VANTAGGI

- Suitable for all thicknesses/Ideale per tutti gli spessori
- High level of finishing/Alto livello di finitura
- Long life/Lunga durata

ROUTER FOR INCREMENTAL CUTTING /FRESA FILO TOP

FEATURES/CARATTERISTICHE

- Router for incremental cutting designed for all kind of Ceramic surfaces.
- Fresa filo top sviluppata per tutti i brand di superfici Ceramiche.

BENEFITS/VANTAGGI

- Suitable for all thicknesses/Ideale per tutti gli spessori



3FREI0109843841	0,39" - ROU CR+SLOTS 10x10 FITT. M12 DX
3FREI0109843842	0,39" - ROU CR+SLOTS 10x10 FITT. M12 SX
3FREI0209842160	0,79" - ROU CR+SLOTS 20x20 FITT. M12 DX
3FREI0209842161	0,79" - ROU CR+SLOTS 20x20 FITT. M12 SX



FEATURES/CARATTERISTICHE

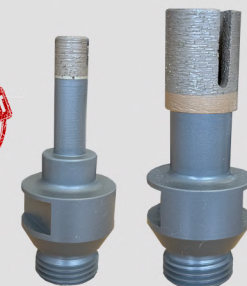
- Router for incremental cutting designed for DEKTON and UCS surfaces.
- Fresa filo top sviluppata per superfici DEKTON ed Ultra Compatte.

BENEFITS/VANTAGGI

- Suitable for all thicknesses/Ideale per tutti gli spessori
- Recommended for high performance/Raccomandata per alte prestazioni



3FREF010DI51471	0,39" - ROU CR+SLOTS Ø10X10 FITT. 1/2G DX
3FREI0202549105	0,79" - ROU CR+SLOTS Ø20X10 FITT. 1/2G DX



MILLING FINGER/FRESA

FEATURES/CARATTERISTICHE

- Diamond milling finger for cutting all kind of Ceramic and UCS surfaces.
- Fresa diamantata a settori per il taglio di tutti i brand di superfici ceramiche ed Ultra Compatte.

BENEFITS/VANTAGGI

- Suitable for all thicknesses/Ideale per tutti gli spessori
- High feed cutting speed/Alta velocità di taglio
- Long life/Lunga durata



3FRES0209850159	0,79" - MIL FNG Ø20x25 Z8 FITT. 1/2 GAS DX
-----------------	--



CNC WHEEL/MOLE CNC

FEATURES/CARATTERISTICHE

- Ceramic and UCS CNC diamond wheels for profiling the edge of the slabs.
- Mole diamantate CNC per la profilatura del bordo di lastre Ceramiche ed Ultra Compatte.

BENEFITS/VANTAGGI

- Suitable for all thicknesses/Ideale per tutti gli spessori
- Long life/Lunga durata
- Available in different profiles/Disponibili in diversi profili



MANUAL TOOLS

CERAMIC SLABS SERIES

DRY CUT



FEATURES/CARATTERISTICHE

- Diamond dry blade developed for cutting all kind of Ceramic and UCS slabs.
- Disco diamantato a secco progettato per il taglio di tutti i brand di lastre Ceramiche ed Ultra Compate.

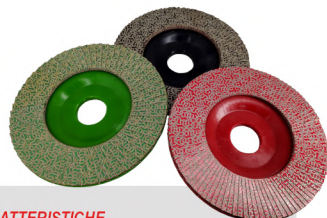
BENEFITS/VANTAGGI

- High cutting capacity/Alta capacità di taglio
- Suitable for 20 mm. slabs/Ideale per lastre 20 mm.
- High level of finishing/Alto livello di finitura



3DIS1058041952	4,1" - 105x0,8x5 B22,2 REINFORCED
3DIS1158045531	4,5" - 115x1,1x7 B22,2 REINFORCED
3DIS1258045532	5,0" - 125x1,1x7 B22,2 REINFORCED

VELOX



FEATURES/CARATTERISTICHE

- Flap disk designed for bevelling the edge of all kind of Ceramic and UCS slabs.
- Dischi lamellari progettati per la bisellatura del bordo di lastre Ceramiche ed Ultra Compate.

BENEFITS/VANTAGGI

- High level of finishing/Alto livello di finitura
- Removal without scratching/Asportazione senza graffi
- Constant cutting capacity/Capacità di taglio costante



1PLTF115SF45084	4,5" - 115 B22,2 GREEN/VERDE GRIT 60
1PLTF115SF45085	4,5" - 115 B22,2 BLACK/NERO GRIT 120
1PLTF115SF45086	4,5" - 115 B22,2 RED/ROSSO GRIT 200

3STEPS PADS

FEATURES/CARATTERISTICHE

- Pads designed for manual polishing the edge of Ceramic and UCS surfaces.
- Pad progettati per la lucidatura manuale del bordo di lastre Ceramiche ed Ultra Compate.

BENEFITS/VANTAGGI

- Only 3 steps for polishing/Solo 3 posizioni per lucidatura
- High speed of polishing/Alta velocità di lucidatura
- Long life/Lunga durata



1DISF1004342630	3,94" - 100 VELCRO FITTING POS.1
1DISF1004342631	3,94" - 100 VELCRO FITTING POS.2
1DISF1004342632	3,94" - 100 VELCRO FITTING POS.3

FOR STONE FABRICATOR

CORE DRILL/FORETTO



FEATURES/CARATTERISTICHE

- Diamond core drill developed for dry drilling of Ceramic and UCS slabs.
- Foretto diamantato per la foratura a secco di lastre ceramiche ed Ultra Compate.

BENEFITS/VANTAGGI

- Simply to use/Semplice da utilizzare
- High speed of drilling/Alta velocità di foratura



3FORF0061345022	0,24" - COR CR Ø6x10 UL=32 TL=80 FITT. CYLINDRICAL	3FORF0061343454	0,24" - COR CR Ø6x10 UL=45 TL=80 FITT. M14
3FORF0109043065	0,39" - COR CR Ø10x10 UL=40 TL=80 FITT. CYLINDRICAL	3FORS0101342126	0,39" - COR SEG Ø10x10 UL=45 TL=80 FITT. M14
3FORF0129043125	0,47" - COR CR Ø12x10 UL=40 TL=80 FITT. CYLINDRICAL	3FORS0121342992	0,47" - COR SEG Ø12x10 UL=45 TL=80 FITT. M14
		3FORS0201342127	0,79" - COR SEG Ø20x10 UL=45 TL=80 FITT. M14
		3FORS0251345280	0,98" - COR SEG Ø25x10 UL=45 TL=80 FITT. M14
		3FORS0301344906	1,20" - COR SEG Ø30x10 UL=45 TL=80 FITT. M14
		3FORS0351342128	1,38" - COR SEG Ø35x10 UL=45 TL=80 FITT. M14
		3FORS0401344702	1,60" - COR SEG Ø40x10 UL=45 TL=80 FITT. M14
		3FORS0501345023	1,97" - COR SEG Ø50x10 UL=45 TL=80 FITT. M14

ABRASIVE STONE/PIETRA ABRASIVA



FEATURES/CARATTERISTICHE

- Abrasive stone suitable for resharpen diamond tools.
- Pietra abrasiva ideale per la ravnatura di utensili diamantati.

BENEFITS/VANTAGGI

- Dry use/Uso a secco
- Long life/Lunga durata



9ABRF0254020242	ABR STONE 25x45x230
-----------------	---------------------

DIAMOND TOOLS

FOR STONE FABRICATOR

IN ANY CERAMIC APPLICATION



DIATEX S.p.A.

Via Firenze, 4 - 36030 Villaverla (VI)
T: +39 0445350338 - E: info@diatex.it
W: www.diatex.eu



FURY

DIAMOND BLADES FOR NATURAL QUARTZITE



DIATEX S.p.A.
Via Firenze, 4 - 36030 Villaverla (VI) Italy
T: +39 0445 350338 - W: www.diatex.eu - E: info@diatex.it



CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOCIAZIONE ITALIANA MARMOMACCHINE
MEMBER

THE ULTIMATE SOLUTION FOR NATURAL QUARTZITE CUTTING

LINEA FURY

LA SOLUZIONE DEFINITIVA AL TAGLIO DI QUARZITE NATURALE

FURY LINE

THE ULTIMATE SOLUTION FOR NATURAL QUARTZITE CUTTING



IDEALE PER MACCHINE CON E SENZA INVERTER
SUITABLE FOR MACHINES WITH AND WITHOUT INVERTER



ADATTO PER TAGLIO DRITTO ED INCLINATO
SUITABLE FOR STRAIGHT AND MITER CUT



PROGETTATO PER QUARZITE NATURALE
DESIGNED FOR NATURAL QUARTZITE



ADATTO PER SPESSORI 20 E 30 MM.
SUITABLE FOR THICKNESSES 20 AND 30 MM.



OTTIMO LIVELLO DI FINITURA
EXCELLENT FINISHING LEVEL

FURY è l'innovativa linea di dischi diamantati Diatex progettata per garantire la massima flessibilità di lavorazione su lastre in quarzite naturale. I dischi FURY devono la loro unicità nel tagliare in passata unica quarzite TAJ MAHAL da 30 mm.

FURY is the innovative line of Diatex diamond blades designed to ensure maximum processing flexibility on Naturale Quartzite slabs. FURY discs owe their uniqueness to cutting 30 mm of TAJ MAHAL quartzite in a single pass.



Ø 350x3,2x15
Ø 400x3,4x15
Ø 450x3,8x15
Ø 500x3,8x15

Anima Silenziata
Silent Core





Via Firenze, 4 - 36030 Villaverla (VI) Italy

T: +39 0445 350338

W: www.diatex.eu

E: info@diatex.it



GALAXY

DIAMOND BLADES

**THE ULTIMATE SOLUTION FOR
CERAMIC SURFACES CUTTING**



DIATEX S.p.A.
Via Firenze, 4 - 36030 Villaverla (VI) Italy
T: +39 0445 350338 - W: www.diatex.eu - E: info@diatex.it



THE ULTIMATE SOLUTION FOR CERAMIC SURFACES CUTTING

LINEA GALAXY

LA SOLUZIONE DEFINITIVA AL TAGLIO DI LASTRE CERAMICHE

GALAXY LINE

THE ULTIMATE SOLUTION FOR CERAMIC SLABS CUTTING



IDEALE PER MACCHINE CON E SENZA INVERTER
SUITABLE FOR MACHINES WITH AND WITHOUT INVERTER



ADATTO A TUTTI I PARAMETRI DI VELOCITA'
SUITABLE FOR ALL PARAMETERS SPEED



ADATTO PER TAGLIO DRITTO ED INCLINATO
SUITABLE FOR STRAIGHT AND MITER CUT



PROGETTATO PER TUTTI I BRAND DI LASTRE CERAMICHE
DESIGNED FOR ALL CERAMIC SLABS BRANDS



ADATTO PER TUTTI GLI SPESSORI DI SUPERFICI CERAMICHE
SUITABLE FOR ALL CERAMIC SURFACES THICKNESSES

GALAXY è l'innovativa linea di dischi diamantati Diatex progettata per garantire la massima flessibilità di lavorazione su tutti i brand di lastre ceramiche. I dischi GALAXY devono la loro unicità all'adattarsi perfettamente alle necessità del processo produttivo.

GALAXY is the innovative line of Diatex diamond blades designed to ensure maximum processing flexibility on all brands of ceramic slabs. GALAXY discs owe their uniqueness to perfectly adapting to the needs of the production process.



GALAXY

DIAMOND BLADES

Ø354x2,4x10

Anima Silenziata e Rinforzata
Silent & Reinforced Core



GALAXY

DIAMOND BLADES

Ø404x2,6x10

Anima Silenziata e Rinforzata
Silent & Reinforced Core



GALAXY

DIAMOND BLADES



Via Firenze, 4 - 36030 Villaverla (VI) Italy

T: +39 0445 350338

W: www.diatex.eu

E: info@diatex.it